

AGRAR BOXER KISTENWASCHER: HYGIENE UND EFFIZIENZ IN EINEM



AGRAR BOXER KISTEN- WASCHER - STANDALONE

Um die Qualität landwirtschaftlicher Produkte zu sichern und Krankheiten vorzubeugen, ist Hygiene – insbesondere die Sauberkeit der Kisten – von entscheidender Bedeutung. Der Agrar Boxer Kistenwascher bietet hierfür eine zuverlässige Lösung.

Mithilfe eines rotierenden Rahmens und eines leistungsstarken Waschprinzips

werden die Kisten in einem einzigen Arbeitsgang gründlich innen und außen gereinigt. Die Maschine lässt sich einfach über einen wasserdichten Touchscreen bedienen.

Der Agrar Boxer Kistenwascher kann flexibel an den verfügbaren Wasserdruck angepasst werden. Sowohl der Wasserverbrauch als auch das Waschergebnis lassen sich optimal auf diesen Druck abstimmen. Mit zusätzlichen Optionen wie Wasserwiederverwendung, geschlossenen Kammern und der Integration von Desinfektion kann der Boxer Kistenwascher noch effizienter und nachhaltiger im landwirtschaftlichen Betrieb eingesetzt werden.

AGRAR BOXER KISTEN- WASCHER IN KOMBINATION MIT STAPLERN

Hat Ihr Betrieb hohe Kapazitätsanforderungen, bietet die Ausführung des Agrar Boxer Kistenwaschers mit integrierten Auf- und Abstellern einen weiteren Schritt in Richtung logistischer Effizienz.

Wie bei der Standalone-Version werden die Kisten rotierend gereinigt, mit Innen- und Außenwäsche bei einem Druck von 20–25 bar (abhängig vom verfügbaren Wasserdruck). Anschließend ermöglicht das Stapelsystem mit robusten Hubar-

men das automatische und sichere Stapeln und Entstapeln der Kisten – direkt bereit für Transport oder Lagerung.

Durch die Kombination von Waschund Stapelvorgängen wird der Prozess beschleunigt, die Anzahl der Gabelstaplerbewegungen reduziert und der Platzbedarf sowie der Workflow auf dem Betriebsgelände optimiert.

FLEXIBILITÄT BEI KISTENFORMATEN

Der Agrar Boxer Kistenwascher ist für unterschiedliche Kistenabmessungen geeignet und wird in zwei Ausführungen geliefert:

- **Ausführung 1:** für Kisten mit einer Breite von weniger als 1,20 m
- **Ausführung 2:** für Kisten mit einer Breite von mehr als 1,20 m

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN

- Drehen der Kisten: zur Förderung der Vorkeimung von Pflanzkartoffeln
- Befeuchtung von Blumenzwiebeln: integrierte Möglichkeit zur Behandlung der Zwiebeln während des Treibprozesses
- Kombination mit Turbo-Trocknung: optionales Schnell Trocknungssystem für den direkten Einsatz nach der Reinigung ■

SONDER-
ANGEBOT



Bestellen Sie einen AGRAR BF-Kistenfüller inklusive Stapelmodulen vor dem **1. Mai 2026** und erhalten Sie ein

**KOSTENLOSES WIEGEMODUL
IM WERT VON 6.000 €**



Emmeloord • The Netherlands

+31 (0)527 61 16 48
info@agrarsystems.nl
www.agrarsystems.nl



NEWSLETTER

BÖRSENNACHRICHTEN FEBRUAR 2026

AGRAR SYSTEMS EMMELOORD ERWEITERT SICH MIT EINEM KOMPLETTEN KISTENHANDLING- PROGRAMM



Um ein noch umfassenderes Sortiment anbieten zu können, hat die Konzernholding, zu der auch Agrar Systems aus Emmeloord gehört, das Unternehmen Mechatec aus Tollebeek übernommen. Mechatec bietet ein vollwertiges Paket an automatischem Kisten- und Bigbag-Handling sowie Lösungen für das Kistenwaschen. Mit dieser Übernahme wird Agrar Systems zum Komplettanbieter für den agrarischen Post-Harvest-Sektor und die verarbeitende Industrie. Die Maschinen von Mechatec werden künftig unter dem Namen Agrar Box Handling weitergeführt.

NAHTLOSE INTEGRATION VON KNOW-HOW

Agrar Systems stellt fest, dass die Nachfrage nach ganzheitlichen Gesamtlösungen weiter zunimmt. Das Unternehmen verfügt bereits über eine starke Position in den Bereichen Einlagerung, Wiegen, Verpacken und Sortieren. Agrar Box Handling übernimmt die spezifische Logistik rund um Kisten, wie das

(Ent-)Stapeln, Befüllen und Entleeren von Kisten und Bigbags. Auch für das Waschen von Kisten gibt es eine komplette Lösung. Durch die Übernahme kann Agrar Systems eine vollständig automatisierte Prozesslinie anbieten. Henk Petter, der ehemalige Geschäftsführer von Mechatec, wird Technischer Direktor bei Agrar Box Handling und konzentriert sich vollständig auf die

Weiterentwicklung der Technik. „Wir können Produktentwicklungen und -verbesserungen schneller umsetzen und so mit der sich verändernden Nachfrage des nationalen und internationalen Marktes mitwachsen.“

ZUSAMMENFÜHRUNG AN EINEM STANDORT

Um optimal voneinander zu profitieren, werden Agrar Systems und Agrar Box Handling ab dem 1. März 2026 gemeinsam unter einem Dach am Standort Daalder 5 in Emmeloord tätig sein. Agrar Systems übernimmt die vollständige Verantwortung für Produktion, Vertrieb und Service, wodurch schneller und direkter auf Kundenanfragen reagiert werden kann. Zudem entstehen mehr Möglichkeiten, Vertrieb, Service und Produktion optimal aufeinander abzustimmen.

Die Marktposition von Agrar Systems wird durch diese Übernahme deutlich gestärkt. Neben dem Fokus auf den Agrarsektor wird das Unternehmen künftig auch das industrielle Netzwerk von DT Dijkstra nutzen. Marcel Ruesink, Geschäftsführer von DT Dijkstra, erklärt: „Die Kistenhandling-Lösungen eignen sich ebenfalls hervorragend für große Industrieprojekte in der verarbeitenden Industrie sowie für Bigbag-Handling mit hohem Durchsatz.“ ■

WENDEN SIE
SICH AN:

HARCO CHRISTIAENS
+31 (0)6 - 200 064 11
harco@agrarsystems.nl

MARCEL RUESINK
+31 (0)6 - 372 869 73
ruesink@agrarsystems.nl



BF280

EFFIZIENTES UND PRODUKTSCHONENDES BEFÜLLEN VON KISTEN



WARUM DEN BF280 WÄHLEN?

- Dynamic Flow Control (DFC): automatische und optimale Füllmenge
- Kegelfreie, ebene und vollständige Befüllung bis in die Ecken
- Kistenwechsel ohne Unterbrechung
- Optimale Kistenbefüllung nach Gewicht oder Volumen
- Standalone einsetzbar oder integrierbar in Stapelsysteme
- Sehr hohe Kapazität
- Geeignet für mehrere Kistenabmessungen
- Optional: Rütteln (10–15 % mehr Inhalt), Wiegen und Zählen

Die Erntesaison erfordert Geschwindigkeit, Präzision und einen sorgfältigen Umgang mit Ihrem Produkt. Der Kistenfüller BF280 wurde entwickelt, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Dank innovativer Technologien und einer robusten Konstruktion gewährleistet diese Maschine eine optimale Füllverteilung, minimale Produktbeschädigung und maximale Kapazität.

Ob Kartoffeln, Zwiebeln, andere Knollenfrüchte, Blumenzwiebeln oder nicht-agrarische Industrieprodukte – der BF280 bietet eine Lösung, die Ihre Prozesse effizienter gestaltet und die Qualität Ihrer Ernte sichert.

EFFIZIENZ IN DER KISTENLOGISTIK: AUF- UND ABSTAPELN

Das Auf- und Abstapeln von Kisten spielt eine entscheidende Rolle in der landwirtschaftlichen Kistenlogistik. Durch das direkte Stapeln der Kisten nach dem Befüllen sparen Sie wertvolle Zeit und Energie auf dem Betriebsgelände. Dies sorgt für:

- **SCHNELLERE INTERNE LOGISTIK**
weniger Transporte und Gabelstaplerbewegungen
- **SICHERHEIT UND STABILITÄT**
korrekt gestapelte Kisten reduzieren das Risiko von Luftleckverlusten während der Lagerung
- **KOSTENREDUKTION**
kürzere Befüllzeiten senken Energie- und Arbeitskosten
- **ZEITERSPARNIS**
sauber gestapelte Kisten sind sofort transportbereit und reduzieren Spitzenbelastungen während der Ernte



KV260

OPTIMIEREN SIE IHREN KISTENPROZESS UND SENKEN SIE IHRE KOSTEN

Der KV260 wurde entwickelt, um den gesamten Kistenbefüllprozess im Agrarsektor zu optimieren. Vom Befüllen bis zum Stapeln sorgt diese Maschine für maximale Effizienz, minimale Stillstandszeiten und eine optimale Auslastung Ihrer Kapazitäten. Durch intelligente Automatisierung und ein durchdachtes Design sparen Sie nicht nur Zeit, sondern auch Arbeitskosten und Energieverbrauch.

SEHR HOHEN KAPAZITÄT

Mit einer sehr hohen Kapazität von 100 bis 130 Kisten pro Stunde und einem integrierten Rüttelsystem für eine optimale Befüllung und gleich-mäßige Verteilung verhindert der KV260 die Bildung von Luftein-schlüssen. Die geringe Fallhöhe macht die Maschine kompakt, während die Silikon-Fallsegel Ihr Produkt vor Beschädigungen schützt. So werden Qualitätsverluste vermieden und Lagerkosten gesenkt. In Kombination

mit vollautomatischen Stapelsystemen entsteht eine komplette Kistenbefüll-linie, die Ihre Kistenlogistik optimiert und den Personaleinsatz deutlich reduziert.

Mit dem KV260 und den Stapelsyste-men investieren Sie in einen zukunfts-sicheren Prozess, der Kosten senkt, Qualität sichert und Ihr Unternehmen optimal auf die nächste Ernte vorbereitet. ■

WARUM EINE KV260?

- Optimiert den Prozess
- Arbeitssparend
- Flexibel einsetzbar
- Produktschonend
- Silikon-Fallsegel und geringe Fallhöhe
- Sehr hohe Kapazität: 100–130 Kisten/Stunde
- Robust und langlebig
- Optionales Rüttelsystem
- Kombinierbar mit vollauto-matischen Stapelsystemen